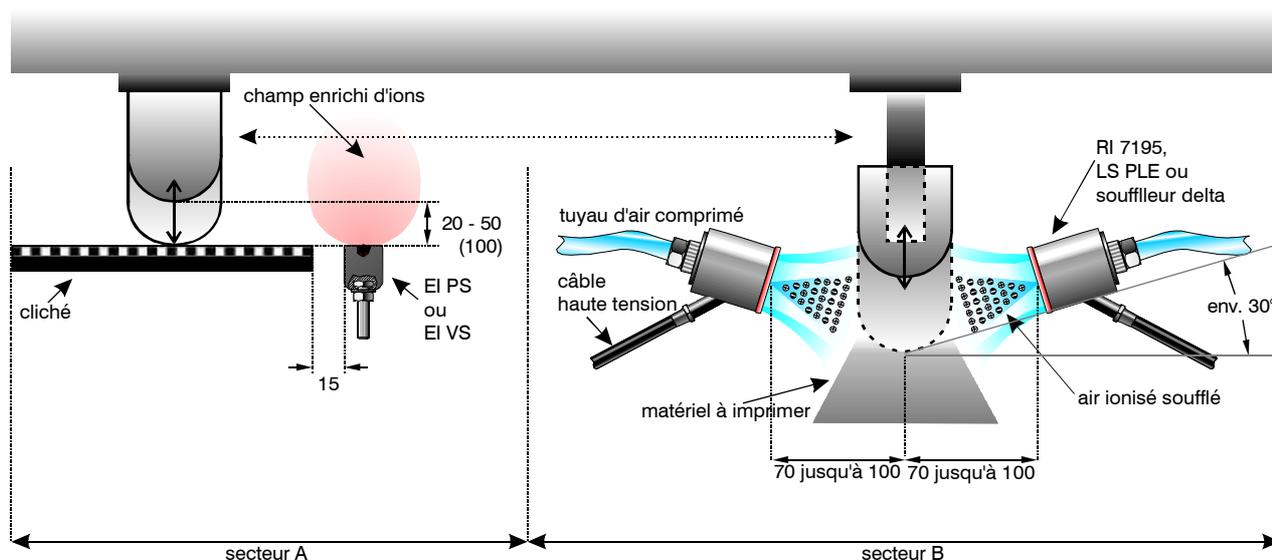


Systemes d'ionisation HAUG pour machines à tampongraphie



Les problèmes les plus courants causés par l'électricité statique ainsi que leurs solutions sur les machines à tampongraphie

Problème	Cause	Solution	Systemes d'ionisation
De la poussière ou de fines particules sont visibles sur l'image d'impression.	De la poussière, resp. des particules adhèrent à cause de l'électricité statique à la surface du matériel à imprimer et/ou sur le tampon.	Le matériel à imprimer et le tampon doivent être traités avant et après l'impression avec de l'air ionisé. Le tampon doit régulièrement être irrigué d'air soufflé ionisé. Le jet d'air est à dirigé entre le tampon et le matériel à imprimer.	Selon la grandeur du matériel à imprimer/tampon 2, 3 ou 4 ionisateurs annulaires RI 32, 2 sas à air LS PLE, ou souffleurs delta. (voir secteur B)
Fines éclaboussures de couleur sur l'image d'impression.	Hautes charges statiques dues à la déformation du tampon sur le matériel à imprimer. De minuscules fils de couleur sont extirpés du film couleur durant la pression du tampon, puis déviés par l'intensité du champ électrostatique.	Durant l'impression, irriguer régulièrement le matériel à imprimer et le tampon avec de l'air ionisé légèrement soufflé de tous les côtés.	Selon la grandeur du matériel à imprimer/tampon 2, 3 ou 4 ionisateurs annulaires RI 32, ou 2 sas à air LS PLE ou souffleurs delta. (voir secteur B)
Fines éclaboussures de couleur sur le tampon durant l'absorption de la couleur du cliché.	Hautes charges statiques dues à déformation du tampon sur le cliché. De minuscules fils de couleur sont extirpés du film couleur durant la pression du tampon, puis déviés par l'intensité du champ électrostatique.	Décharger le tampon lors de son déplacement aller-retour cliché et matériel à imprimer, au-dessus d'une barre d'ionisation.	Si la course du tampon est faible (max. 20 - 30 mm) monter transversalement une barre d'ionisation du type EI PS. Si la course est plus importante, remplacer celle-ci par une barre de type EI VS au rayon d'action plus grand. (voir secteur A)

Informations générales:

- Le tampon se charge électrostatiquement lors de sa déformation, et attire ainsi de la poussière et des fines particules. C'est la cause principale des perturbations. Le tampon doit dans tous les cas être entouré d'air ionisé soufflé, aussi bien durant la déformation que durant son rétablissement.
- L'air ionisé soufflé doit toujours passer entre matériel à imprimer et le tampon. Ceux-ci seront ainsi déchargés de façon identique. Faible pression d'air comprimé.
- Souvent, le matériel à imprimer a déjà attiré de la poussière et des particules. Ces particules adhérentes doivent être éliminées avant la pose du tampon avec une pression plus importante d'air comprimé.
- Ne jamais souffler directement contre les clichés, les couleurs sècheraient trop vite.
- C'est à partir d'une certaine densité de charge électrostatique que peuvent survenir des éclaboussures de couleurs sur le tampon que celui-ci absorbe du cliché. Vu que la charge augmente à chaque impression, celle-ci peut-être éliminée par le passage d'une zone enrichie d'ions lors du mouvement de va-et-vient du tampon. (voir secteur A)
- Il est conseillé, pour des raisons de coûts, d'utiliser l'air comprimé par service intermittent.
- Selon la grandeur et la forme du tampon, la configuration des appareils se fera individuellement.

Systemes d'ionisation HAUG pour machines à tampongraphie



Appareils d'ionisation conseillés pour différents tampons

Tampon grandeur/forme	Secteur	Appareil d'ionisation	Fixation	Bloc d'alimentation
Diamètre jusqu'à env. 100 mm rond ou ovale resp. jusqu'à env. 100 x 100 mm, carré.	A	1 EI PS axial avec 2 m de câble haute tension.	2 vis M4 x 18 au dos de la barre en forme de T (incl. dans livraison) distance tampon/barre d'ionisation min. 20 mm, max. 50 mm.	Pour secteur A et B: 1 EN 8 LC (4 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
	B	2 ionisateurs annulaires RI 32, avec 2 m de câble haute tension par appareil.	2 supports RI 10.7207.000 (tige filetée 150 mm de long, avec anneau de fixation réglable) ou 2 supports RI 10.7202.000 (col de cygne flexible avec anneau de fixation réglable).	Seulement pour secteur A ou B: 1 EN SL LC (2 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
Diamètre jusqu'à env. 200 mm rond ou ovale resp. jusqu'à env. 200 x 200 mm, carré	A	1 EI VS 30 cm de long, avec 2 m de câble haute tension.	2 supports 10.0268.000 2 équerres X-0404.	Seulement pour secteur A: EN SL LC (2 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
	B	3 ionisateurs annulaires RI 32, avec 2 m de câble haute tension par appareil.	3 supports RI 10.7207.000 (tige filetée 150 mm de long, avec anneau de fixation réglable) ou 3 supports RI 10.7202.000 (col de cygne flexible avec anneau de fixation réglable).	Pour secteur A et/ou B: 1 EN 8 LC (4 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
		ou 2 souffleurs delta DA TR.	vis M6 x 22 intégrée.	
Diamètre de plus de 200 mm, rond ou ovale.	A	1 EI VS 50 cm de long, avec 2 m de câble haute tension.	2 supports 10.0268.000 2 équerres X-0404.	Pour secteur A et B pour connexion de 1 VS et 4 ionisateurs annulaires: 1 EN 70 LC (8 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
	B	4 ionisateurs annulaires RI 32 avec 3 m de câble haute tension par appareil.	4 supports RI 10.7207.000 (tige filetée 150 mm de long, avec anneau de fixation réglable) ou 4 supports RI 10.7202.000 (col de cygne flexible avec anneau de fixation réglable).	Sinon pour secteur A et/ou B: 1 EN 8 LC (4 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
		ou 3 souffleurs delta DA TR.	vis M6 x 22 intégrée.	
Plus de 200 x 200 mm, carré, jusqu'à 500 mm de long sur 1 côté.	A	1 EI VS 60 cm de long, avec 2 m de câble haute tension.	2 supports 10.0268.000 2 équerres X-0404.	Pour secteur A et B: 1 EN 70 LC (8 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).
	B	2 LS PLE 50 cm de long, avec 3 m de câble haute tension par appareil.	2 vis M4 x 15 au dos du sas en forme de T par appareil (incl. dans la livraison).	Seulement pour secteur B: 1 EN 8 LC (4 connexions haute tension avec fonction de surveillance électronique).

Sous réserve de modifications techniques!

HAUG GmbH & Co. KG

Friedrich-List-Str. 18
D-70771 Leinf.-Echterdingen
Téléphone: +49 711 / 94 98-0
Télécopieur: +49 711 / 94 98-298

Allemagne

www.haug.de
E-mail: info@haug.de

HAUG Biel AG

Johann-Renfer-Str. 60
CH-2500 Biel-Bienne 6
Téléphone: +41 32 / 344 96 96
Télécopieur: +41 32 / 344 96 97

Suisse

www.haug-ionisation.com
E-mail: info@haug-biel.ch