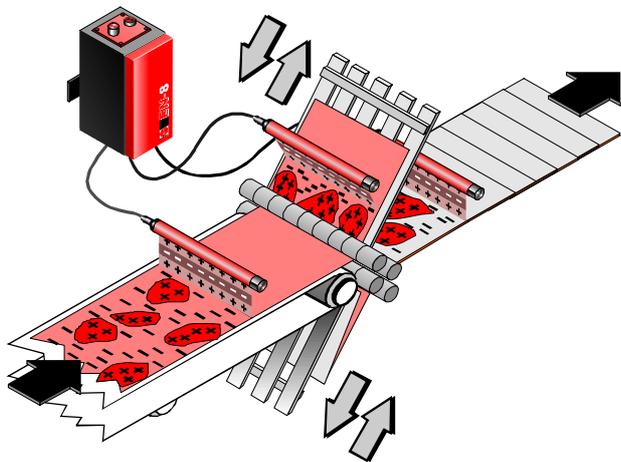


Information d'installation pour l'ionisation HAUG dans une machine de pliage



L'ensemble d'ionisation HAUG pour les machines de pliage est utilisé dans l'élimination des charges électrostatiques lors du pliage des feuilles. L'ensemble complet comprend un bloc d'alimentation, des barres d'ionisation, des câbles haute tension de raccordement et des éléments de fixation.



Montage du bloc d'alimentation

Il peut être monté indépendamment à n'importe quelle place. La connexion doit être effectuée conformément aux instructions du mode d'emploi. Le câble de réseau du bloc d'alimentation peut être muni des accessoires tels qu'une fiche avec borne de mise à terre à la connexion d'une prise de courant à contact de protection. Il est situé à la station respective de la machine de pliage, positionné sous le groupe de pliage. Les accessoires décrits dans le mode d'emploi doivent faire l'objet d'une attention particulière.

Montage des barres d'ionisation

Un ensemble d'ionisation standard pour machines de pliage contient trois barres d'ionisation pour les positions standards.

- A** avant l'entrée dans la poche de pliage où avant l'entrée dans le groupe de pliage
- B** sur la poche de pliage
- C** plusieurs positions alternatives sont possibles pour la troisième barre d'ionisation. A la sortie du groupe de pliage où sur l'arbre de sortie de la table à galets, avant l'entrée des stations suivantes où sur l'arbre de sortie du banc de réception.

Les barres d'ionisation en position **A** et **B** se révèlent être les plus fiables.

Élément en positions A et C

Les machines de pliage, arbres, traverses ou coudes existant sont en travers du sens de passage des feuilles. Support 10.0268.000 ou fixation rapide 10.0004.000 sur l'embout chromé des barres d'ionisation. Support 10.0268.000 sur arbre (Ø 20 mm), support 10.0014.000 sur traverse (20 x 20 mm) ou sur coude. Ecart correspondant à la longueur de la barre, ou l'écart des embouts fixes du support. Connexion avec coude X-0404 (grand), X-0267 (petit) ou plaque rainurée X-0422.

Distance barre d'ionisation / feuille pliée à **A**: env. 5 – 10 mm sur l'élément du bord supérieur de la cage sphérique.

Distance barre d'ionisation / feuille pliée à **C**: env. 30 mm sur la feuille pliée.

Les aiguilles d'ionisation se trouvent dans le coude droit des feuilles pliées.

La connexion des barres d'ionisation par les fiches soudées des câbles haute tension sont enfilées et assemblées à la main.

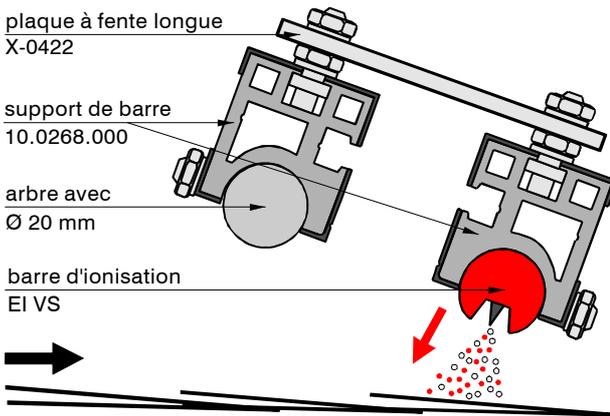
Montage sur un arbre à la sortie d'un groupe de pliage

plaque à fente longue X-0422

support de barre 10.0268.000

arbre avec Ø 20 mm

barre d'ionisation EI VS



Montage sur une Traverse

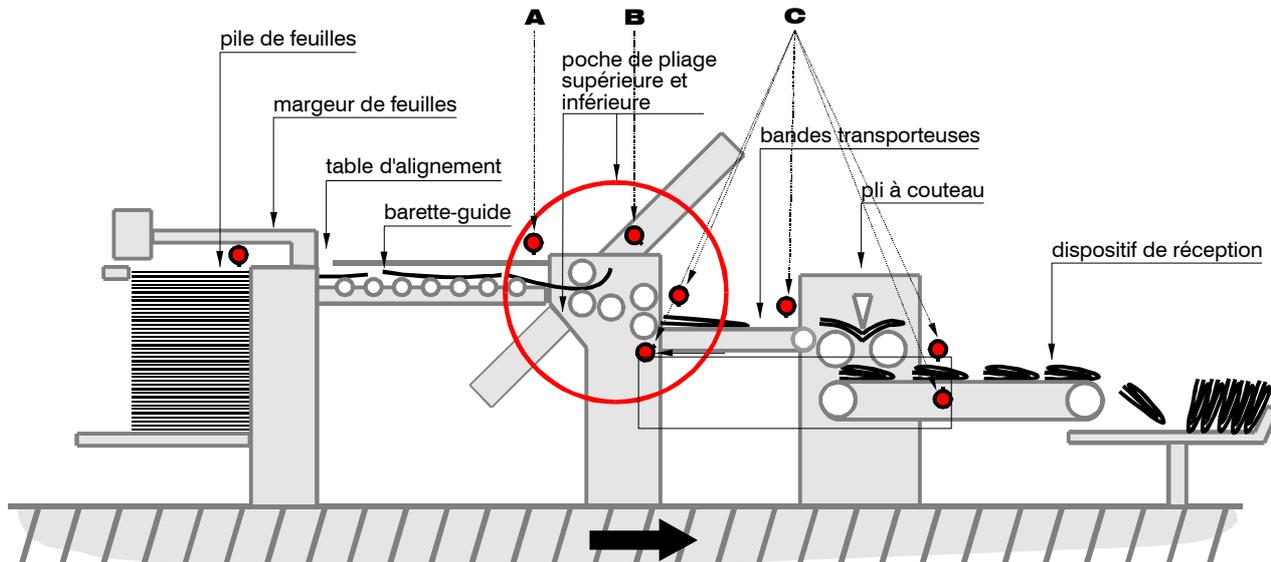
bloc de fixation 10.0014.000

équerre X-0267

support de barre 10.0268.000

traverse 20 x 20 mm

barre d'ionisation EI VS



Élément en position B

Support clip 10.0268.000 avec écart correspondant aux longueurs des barres d'ionisation est serré sur les barres des poches pliuses.

Positionnement direct une fois la feuille sortie du rouleau plieur. La distance barre d'ionisation / feuilles pliées est donnée par le support clip sur les barres des poches pliuses. Les aiguilles d'ionisation se trouvent dans le coude droit des barres des poches pliuses. La connexion des barres d'ionisation par les fiches coudées des câbles haute tension sont enfichées et assemblées à la main.

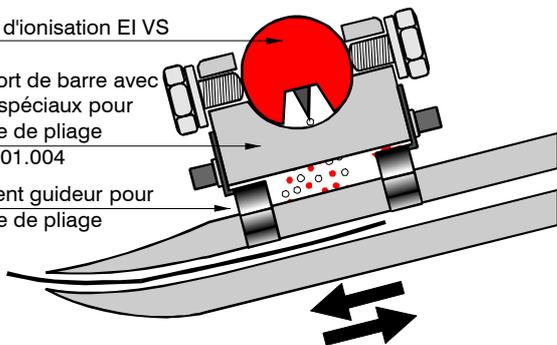
Attention! Les pointes des aiguilles d'ionisation ne doivent en aucun cas entrer directement en contact avec des éléments métalliques de guidage ou avec la machine.

Montage sur une poche de pliage

barre d'ionisation EI VS

support de barre avec clips spéciaux pour poche de pliage 10.0301.004

élément guideur pour poche de pliage



Branchement du bloc d'alimentation

Les fiches adaptées des câbles de connexion sont enfichées et assemblées à la main dans les connexions des blocs d'alimentation. L'installation d'ionisation est effectuée conformément au mode d'emploi.

Attention! Veillez à mettre l'installation d'ionisation hors tension lors du branchement ou du débranchement des fiches haute tension.

Entretien des barres d'ionisation

Poussières de papier et poudres se déposent sur la barre d'ionisation. Aucuns autres moyens ne sont à utiliser si ils ne sont pas recommandés par HAUG. Nous recommandons pour le nettoyage les brosses No. 7218 et le produit spécial de nettoyage No. 7220. Un nettoyage hebdomadaire est préconisé.

Fonction de contrôle

Le bon fonctionnement des barres d'ionisation et du bloc d'alimentation peut être contrôlé par le Multicheck HAUG (accessoire spécial). Le contrôle s'effectue sans contact.

"Troubleshooting" Checklist

| Problème | Solution |
|--|---|
| feuilles doubles dans le dispositif d'alimentation | ionisez l'air soufflé en tant que séparateur d'air supplémentaire, utilisation de deux ou quatre ionisateurs annulaires |
| déroulement incliné des feuilles sur la table de redressage entre le dispositif d'alimentation et la station 1 | installez une barre d'ionisation au débout de la table de redressage |
| les feuilles n'arrivent pas jusqu'à la butée de la poche de pliage | installez une barre d'ionisation avant l'entrée du groupe de pliage et sur la poche de pliage |
| malgré une barre d'ionisation sur la poche de pliage les feuilles n'arrivent pas jusqu'à la butée | montez une deuxième barre d'ionisation sur la poche de pliage (à demi hauteur de l'entrée) |
| une barre avant l'entrée et deux sur la poche, et les feuilles n'arrivent jusqu'à la butée | réduisez au minimum la pression des rouleaux de pliage et la vitesse |
| la mesure du groupe de pliage est erronée | démontez chaque deuxième barre de poche supérieure |
| déroulement incliné des feuilles sur la table à galets | une barre d'ionisation à la sortie du précédent groupe de pliage |
| les feuilles s'enroulent autour des rouleaux de la table à galets | une barre d'ionisation à la sortie du précédent groupe de pliage |
| les produits pliés collent l'un à l'autre sur le banc de réception, ils ne s'empilent pas correctement | une barre d'ionisation à la sortie du dernier groupe de pliage |



Problème électrostatique dans les machines de pliage

L'équipement de base d'une installation d'ionisation dans un groupe de pliage comprend trois barres d'ionisation HAUG EI VSA. Les positions de base pour ces trois barres sont:

- avant l'entrée du groupe de pliage
- sur la poche plieuse
- à la sortie du groupe de pliage

Ainsi positionnées, les barres d'ionisation peuvent remédier à une grosse partie des problèmes électrostatiques rencontrés dans les machines de pliage. Cependant, de nombreux facteurs peuvent influencer le niveau général des performances. Ceux-ci peuvent, et notamment par accumulation, engendrer des perturbations malgré une installation d'ionisation parfaitement effectuée. Ces facteurs, ayant une importance capitale, sont mentionnés par la suite. Il s'agit de facteurs fixes pour lesquels l'utilisateur ne peut en aucun cas ou difficilement les modifier de manière positive.

Facteurs fixes:

- qualité du papier (humidité, stabilité, surface, etc.)
- humidité relative de l'air
- température ambiante
- température et humidité de l'air soufflé par le dispositif d'alimentation
- durée d'arrêt des feuilles pliées dans la zone de soufflage dans le dispositif d'alimentation.

Facteurs modifiables:

- positionnement des barres d'ionisation (opérateur)
- élargissement de l'installation d'ionisation existante (opérateur)
- réglage de la pression des rouleaux de pliage (opérateur)
- vitesse des machines (opérateur)
- conductibilité des surfaces des rouleaux de pliage (monteur)
- nombre des barres des poches de pliage (opérateur)
- conductibilité des barres des poches de pliage (monteur)

Parmi les facteurs modifiables, il est nécessaire de différencier deux catégories: l'utilisateur et le monteur. Il est naturellement très facile de faire venir un monteur au moindre problème. Cependant, les coûts en résultant sont élevés, c'est pourquoi les points importants doivent être connus de l'utilisateur. La check-list suivante mentionne des exemples de situations pouvant être rencontrées et les possibilités de solutions respectives. Les exemples sont conformes à la construction de la machine à pliage, commençant au dispositif d'alimentation et se terminant au banc de réception. Les conditions dans les divers groupes de pliage (stations) 1, 2, 3 etc., ainsi que dans les poches pliuses 1 en haut, 2 en bas, 3 en haut etc. sont identiques.

HAUG GmbH & Co. KG

Friedrich-List-Str. 18
D-70771 Leinf.-Echterdingen
Téléphone: +49 711 / 94 98-0
Télécopieur: +49 711 / 94 98-298

Allemagne

www.haug.de
E-mail: info@haug.de

HAUG Biel AG

Johann-Renfer-Str. 60
CH-2500 Biel-Bienne 6
Téléphone: +41 32 / 344 96 96
Télécopieur: +41 32 / 344 96 97

Suisse

www.haug-ionisation.com
E-mail: info@haug-biel.ch

